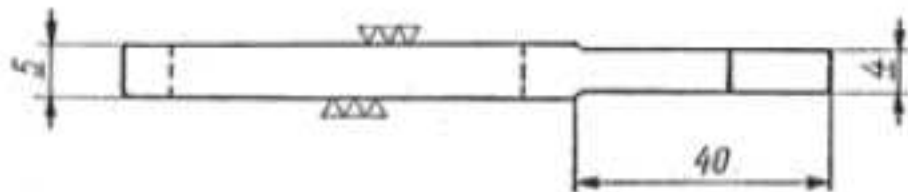


Schnitt A-A

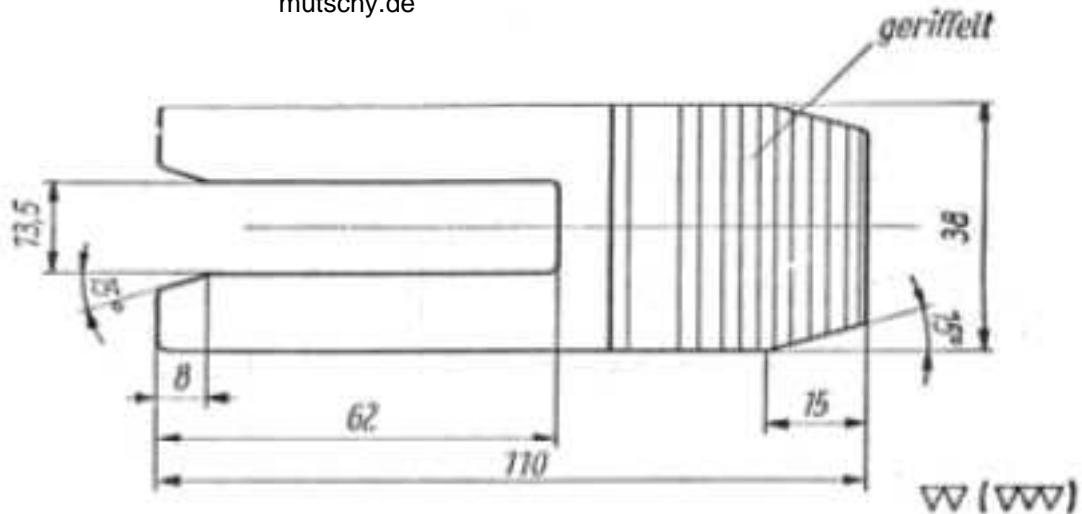
fest eingepaßt

l./d. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Bemerkung
1	1	Abzieher, Oberteil	St 50-2	∅ 40 × 15 lg.	
2	1	Abzieher, Unterteil	St 50-2	∅ 60 × 25 lg.	
3	1	Sechskantschraube M 16 × 115	St 50-2		
4	1	Druckstück	St 60 K	∅ 20 × 27 lg.	blank
5	1	Zylinderstift 3 m 6 × 25	5 S		
6	1	Abzieher, Zwischenrohr	St 50-2	∅ 40 × 122 lg.	

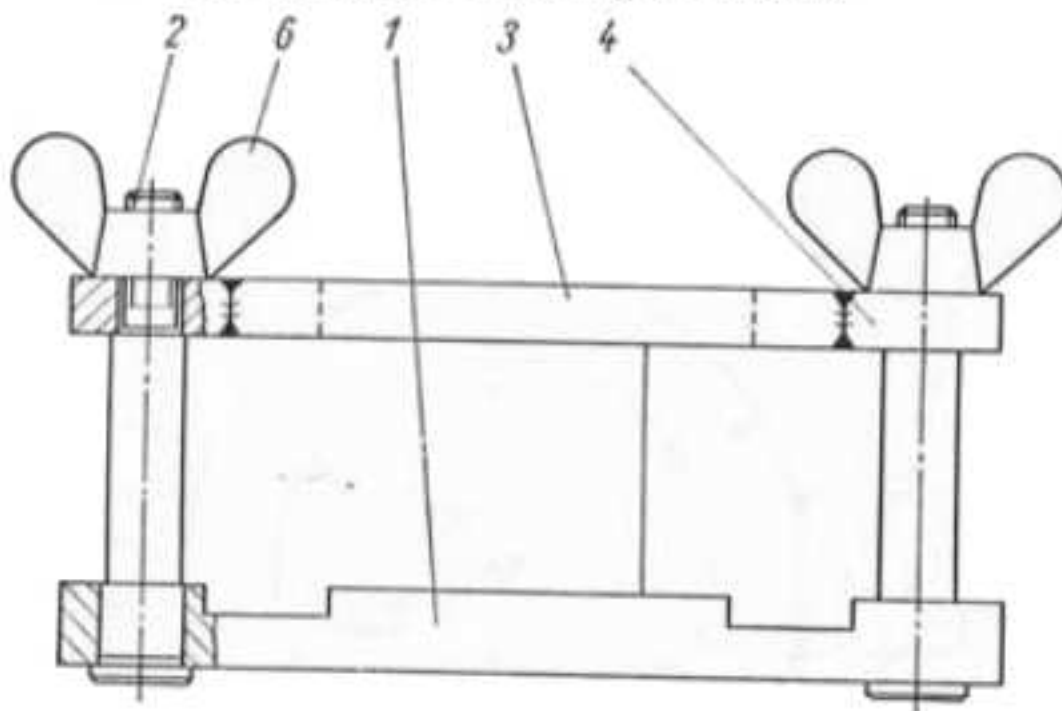
EV 37001-20 Haltegabel für Kolben



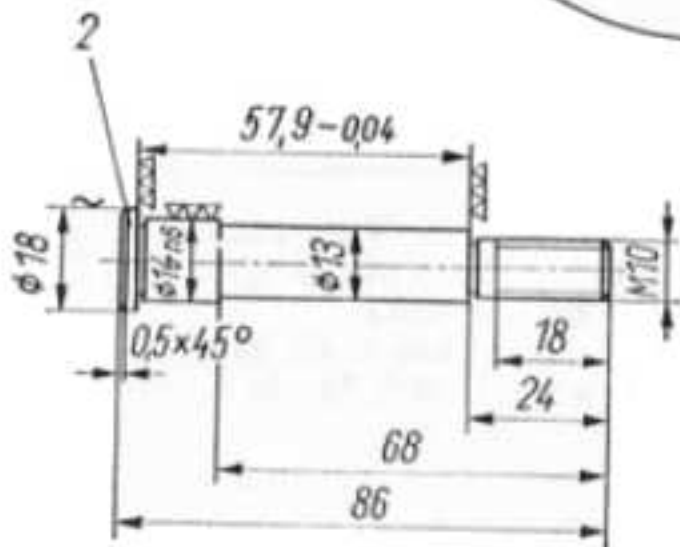
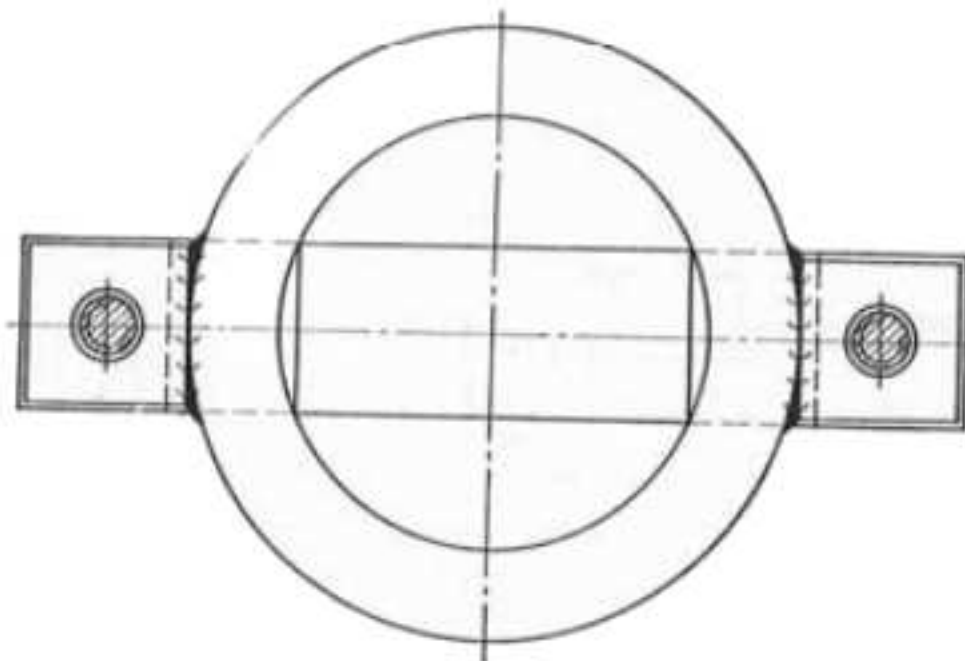
mutschy.de



2350 4100 00-CV 6 Werkzeug für Kupplungsautomatik



mutschy.de

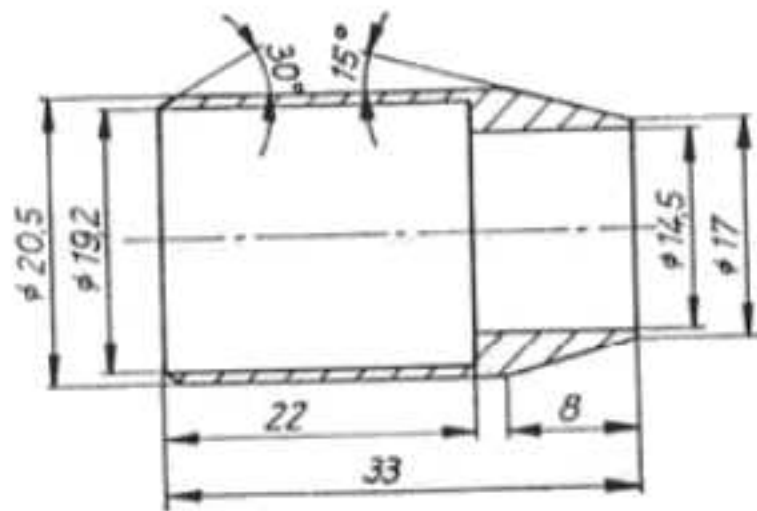


x: 2350 4100 00 - CV 6

Kanten allseitig stark gebrochen

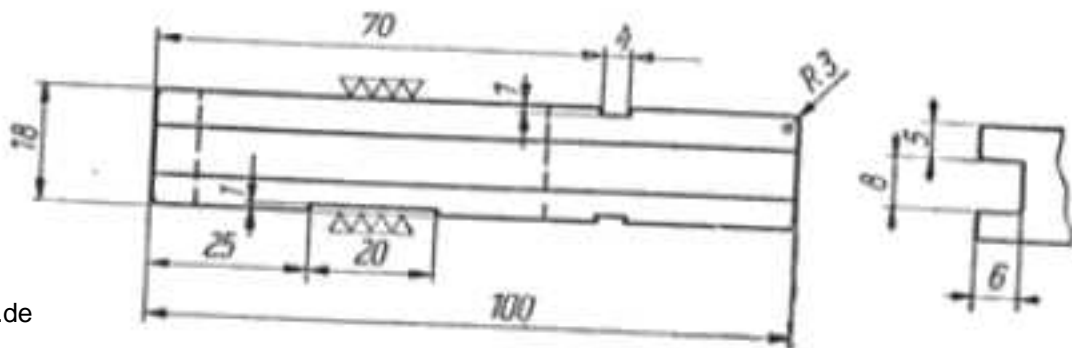
EV 37 129-14 Montagehülse für Kupplungsdeckel

mutschy.de

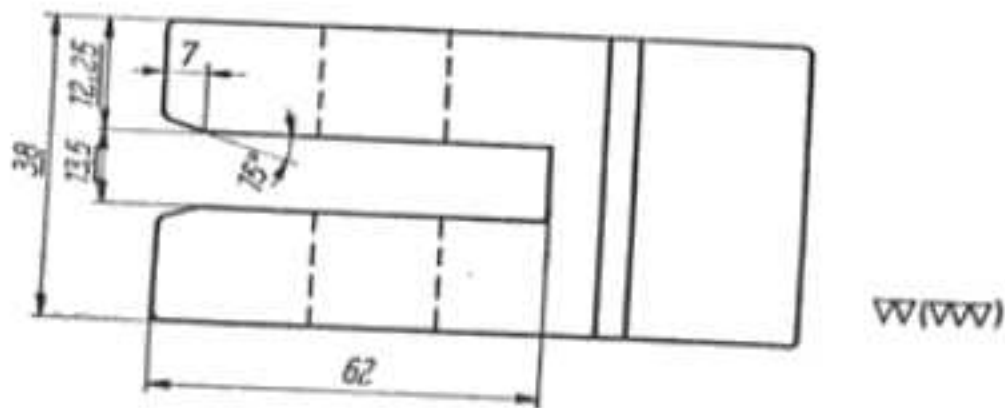


Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Bemerkung
1	1	Hülse	St 60	Ø 23; 36 lg.	

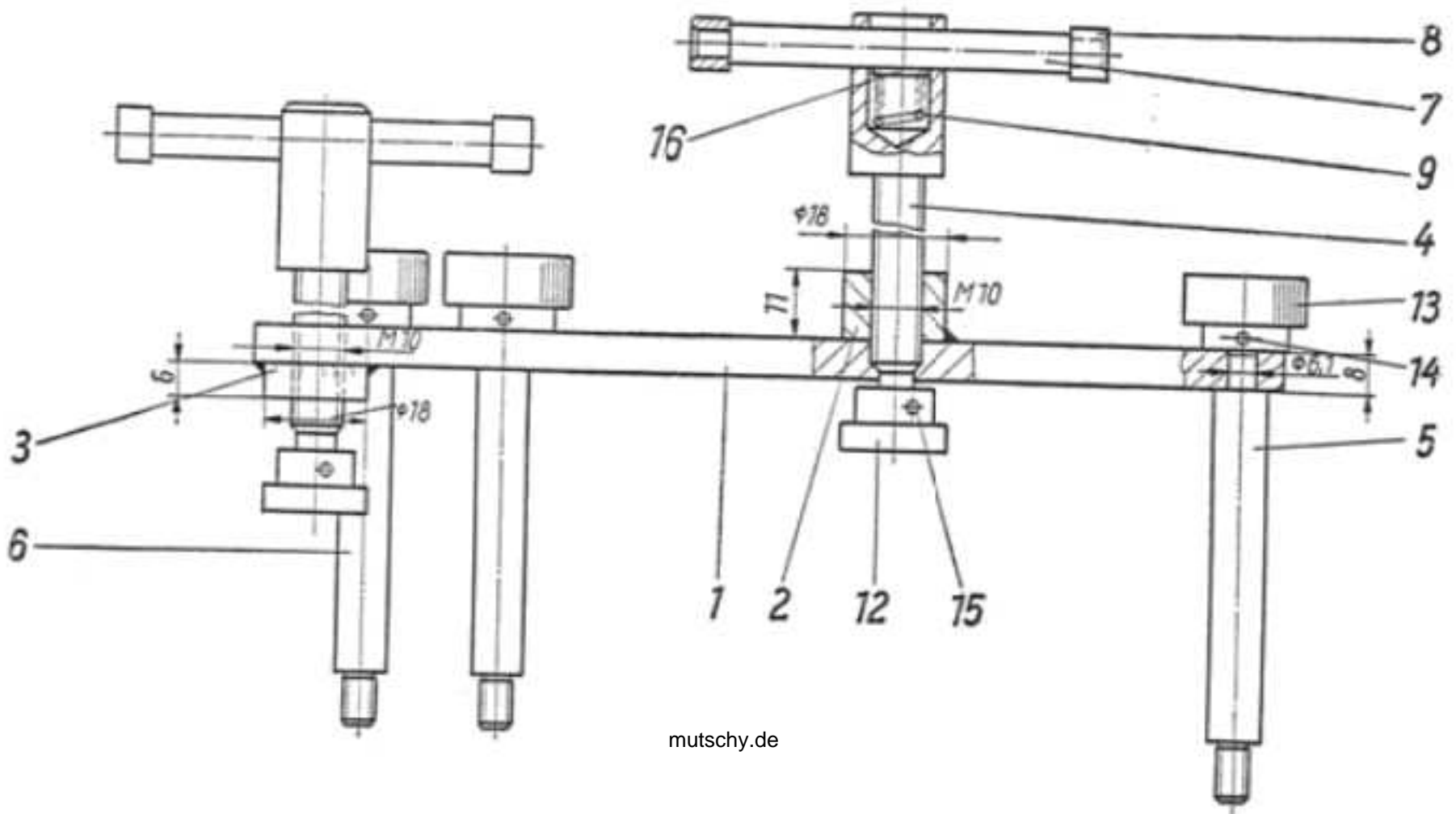
EL 37001-19 Parallelitätslehre zum Auswinkeln des Pleuels



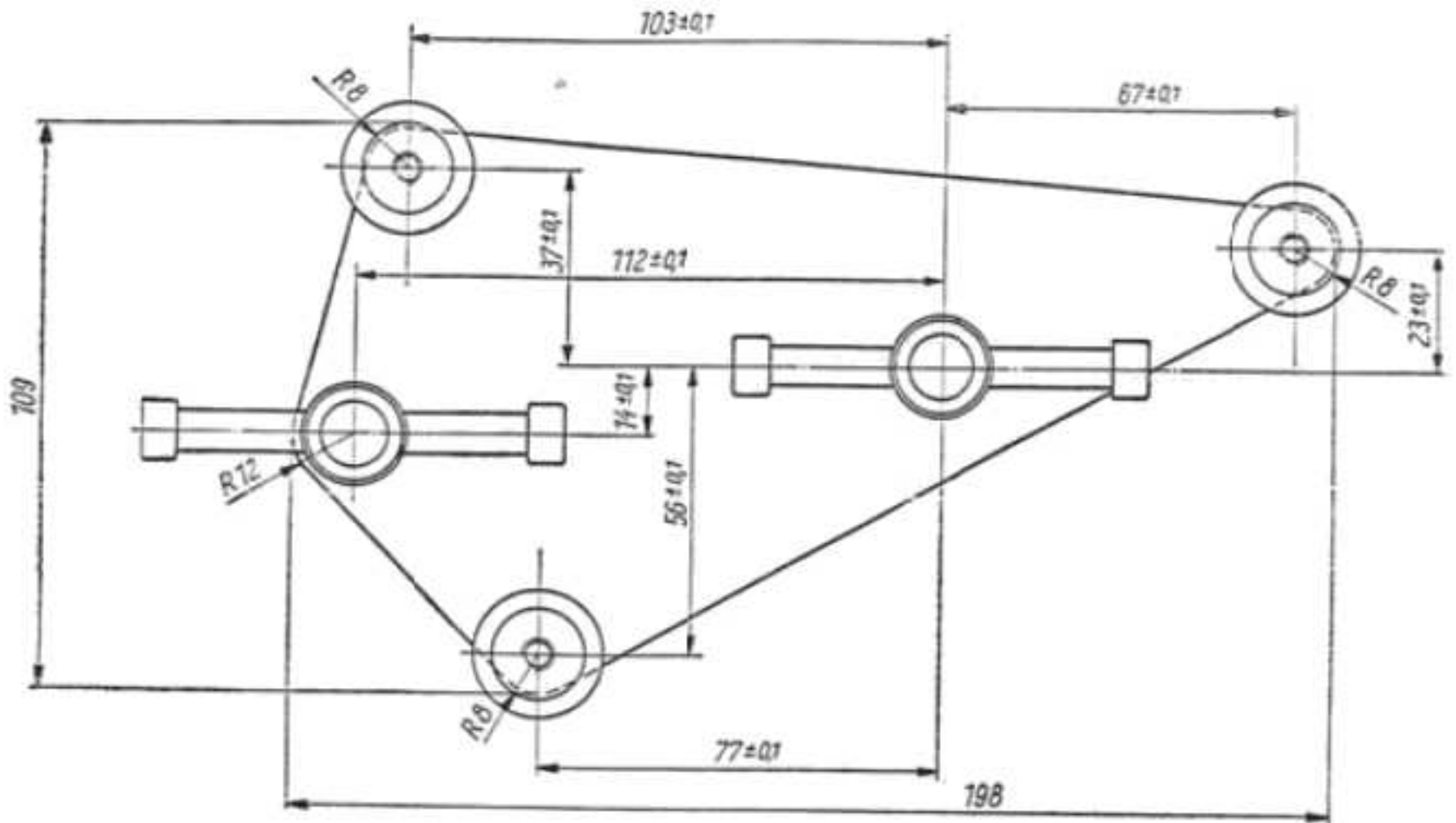
mutschy.de

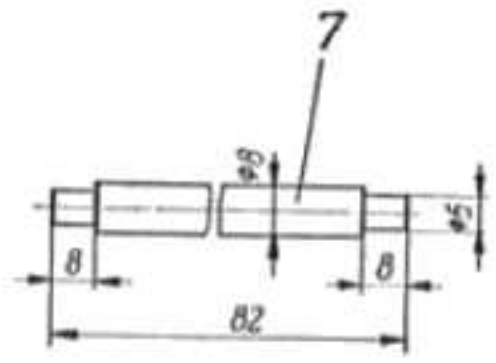
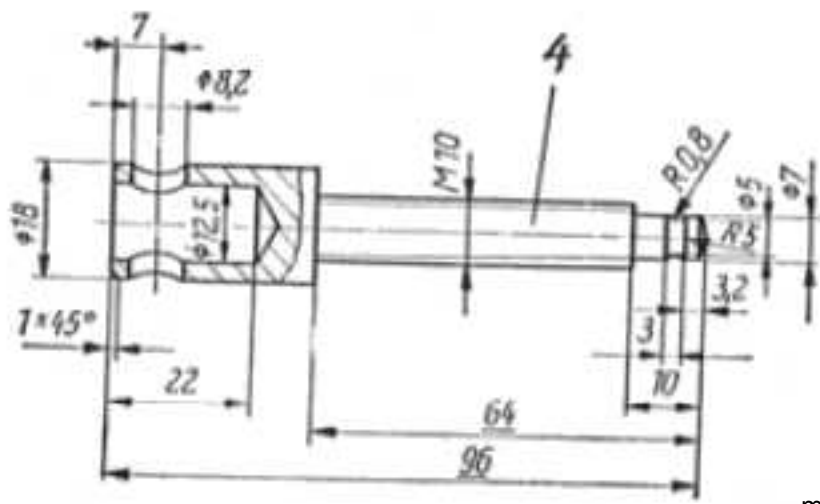


CV 37001-21 Trennvorrichtung für Motorgehäuse

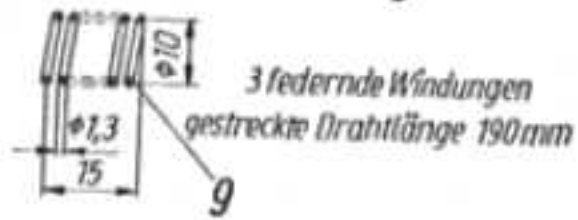
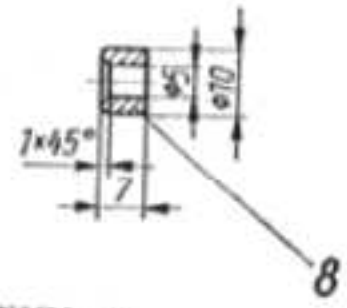
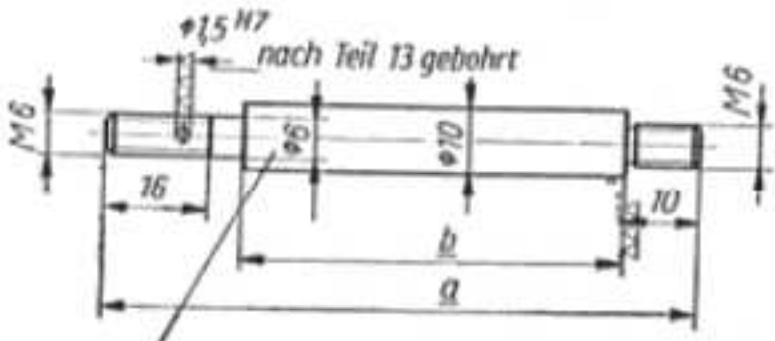


mutschy.de





mutschy.de



5 u. 6
in Teil 1 gleitend eingepaßt

Teil	a	b
6	96	64
5	106	74

∇ (∇∇)

Lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Standard	Werkstoff	Abmessung Halbzeug	Bemerkung
1	1	Grundplatte		MSt 6	112 × 10	Schweißteil
2	1	Buchse		MSt 5	200 lang	
3	1	Buchse		MSt 5	∅ 20; 14 lg.	
4	2	Bolzen		MSt 6	∅ 20; 9 lg.	
5	1	Bolzen		MSt 6	∅ 20; 98 lg.	
6	2	Bolzen		MSt 6	∅ 12; 108 lg.	
7	2	Bolzen		MSt 6	∅ 12; 98 lg.	
8	4	Buchse		MSt 5	∅ 10; 85 lg.	
9	2	Feder		MSt 2 Federstahldraht IV	∅ 12; 10 lg. ∅ 1,3; 190 lg.	
12	2	Druckstück 20	TGL 0-6311			
13	2	Rändelmutter BM 6				
14	2	Zylinderstift 1,5 m × 6 × 16	TGL 0-7			
15	2	Zylinderstift 1,5 m 6 × 14	TGL 0-7			
16	2	Scheibe 6,4	TGL 0-125			

Zeichnungsberichtigung: Der mit (5) bezeichnete Bolzen muß oberhalb des unteren Gewindeansatzes M 6 in einer Länge von 20 mm auf den Durchmesser von 7,8 mm abgedreht werden.